

<p>o Losa Básica</p>	<p>Allow slab to cure for 3 days. Check Moisture with ASTM D4263. Seal Coat & Bond Breaker reduce adhesive strength. Clean bonding areas where necessary. Poor application and removal of densifiers can prevent adhesives from working properly.</p>	<p>Permita que la losa se cure por 3 días. Revise la humedad con el ASTM D4263. Los selladores y el rompedor de enlace debilitan la fuerza del pegamento. Limpie las áreas donde se produce el enlace donde sea necesario. La mala aplicación y eliminación de densificadores puede prevenir a los adhesivos de funcionar correctamente.</p>
<p>U Materiales</p>	<p>Moisture Resistant MDF (MR-50), Plastics MDO, Non-Moisture Resistant MDF, Raw Wood</p>	<p>Retardante de Humedad MDF (MR 50) Plásticos Sin Retardante de Humedad MDF Madera</p>
<p>o Aplicación</p>	<p>Use Broom and Leaf Blower to remove dust, dirt and debris Applying Bond Breaker over chalk lines can cause adhesive failure Follow an assembly line forming process to make using bond breaker unnecessary If necessary, wipe bonding area with fast flashing solvent Xylene, Acetone, Denatured Alcohol Wipe area with clean rag to remove excess solvent before applying adhesive Never use oil based products such as Mineral Spirits or Lacquer Thinner Apply adhesive to both substrates Spray in a straight line with a single pass not back and forth. Avoid over application and adhesive bubbling Attach material moving from one end to the other Walk on materials to compress bond. Leave gaps between materials to allow for expansion Materials will bond instantly Adhesive will reach maximum strength after 24 hours To test initial adhesive strength use hand pressure. Do not kick or hit with a blunt object Over application of bond breaker to bonded materials can damage the adhesive</p>	<p>Use una escoba o un soplador de hojas para remover polvo, suciedad y residuos de gis Aplicar rompedor de enlace sobre la línea de gis causará que el adhesivo falle Siga un proceso de línea de ensamble para que no sea necesario el uso del rompedor de enlace Si es necesario, limpie el área de enlace con un producto que se evapore rápido. Xileno, Acetona o Alcohol Limpie el área con alguna estopa limpia para limpiar el excedente del solvente, antes de aplicar el adhesivo Nunca use productos a base de aceites así como el Tiner o Vinagres. Aplique el adhesivo en ambos sustratos Aplique el spray en una sola línea recta sin regresar Evite sobre aplicar el producto y que se generen burbujas Junte los materiales empezando de un fin al otro Camine sobre el material para comprimir el enlace Deje un espacio entre materiales para permitir la expansión Los materiales se pegaran inmediatamente El adhesivo tendrá su mayor fuerza después de 24 horas Para probar la fuerza del pegamento use la mano, no lo patee o use algún objeto La sobre aplicación de rompedores de enlace sobre los materiales, puede afectar la función del adhesivo</p>
<p>‡ Clima</p>	<p>Recommended application temperature: 40°F to 100°F Dry substrates are critical to bonding success Remove surface water with brooms and squeegees Dry with leaf blowers If possible cover materials to prevent exposure to water Adhesive Grade Materials: Wipe dry and use a normal Non-Adhesive Grade Materials: Dry completely before bonding</p>	<p>La temperatura recomendada para la aplicación es en un rango de entre 4° y 38° grados centígrados Sustratos secos son críticos para un enlace exitoso Remueva el agua de la superficie con trapeador y trapos Seque la losa con sopladores de hojas Si es posible, cubra los materiales para protegerlos del medio ambiente. Materiales con grado de adhesivo: Trapear hasta estar seco y usar normalmente. Materiales sin grado de adhesivo: Secar totalmente antes de intentar pegarlos</p>
<p># Limpieza</p>	<p>Long handle scrapper Riding Trowel Brushes Water and/or solvents can be used to soften adhesive for easier removal. Test solvents before use to ensure they will not stain the slab</p>	<p>Raspador de mano largo Cepillos de paleta para montar Agua o solvente, pueden ser utilizados para aflojar los adhesivos. Pruebe los solventes antes de usarlos, para asegurarse de que no mancharan la losa</p>
<p>† Vídeo</p>		

